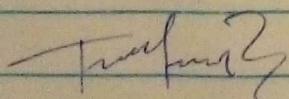
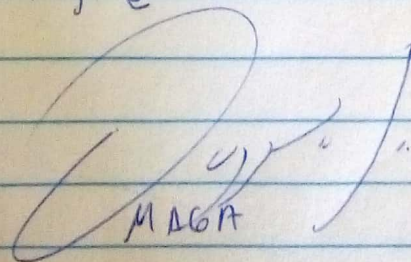


Acta No. 5-2019

En las instalaciones de la Coordinación Distrital de Patzún, siendo las 14:00 horas del día 31 de julio del año 2019, se reúnen las siguientes personas ~~para hacer constar~~ Oscar Fernando Salvador González del MAGA, Tomás Emilio Pixcar Leon y Juana Morales Chavez, de Acompañame a crecer; Juana Viviana Cutz Aspucaja, del CAP; y Francisco Tavico, monitor de la SESAN, para hacer constar; Primero se brinda la bienvenida y agradecimiento por asistir a la reunión, según se tenía acordado, indicando que otras instituciones manifestaron no poder asistir; Segundo, el programa Acompañame a crecer expone que durante los siguientes meses realizarán un censo para conocer a nivel municipal, la cantidad de niños de cero a cuatro años, así como la cantidad de madres embarazadas. Tercero, Juana Cutz, señala que actualmente hay un segundo caso de DA en la aldea de Paraxamoló, acordando para ello, la entrega de una ración de alimentos, la cual será entregado en los siguientes días. Por su parte, Oscar Salvador señala que se requiere conocer la cantidad de niños menores de 5 años y madres embarazadas. Cuarto; MAGA expone sobre la implementación de seis huertos escolares, con pilones de diferentes variedades. Quinto; se finaliza la presente reunión, siendo las 15:50 horas, firmamos para dar fe (omitase lo testado).


SESAN


MAGA